ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

1.1. A Defensoria Pública do Estado do Tocantins (DPE-TO), instituição encarregada, constitucionalmente, de promover a orientação e assistência jurídica gratuita, nas diversas áreas do Direito, para as pessoas que não possuem condições financeiras para pagar os honorários advocatícios e custas judiciais, sem prejuízo do sustento próprio e de sua família. Com unidades distribuídas no Tocantins para atendimento às pessoas hipossuficientes e em situação de vulnerabilidade em todos os municípios do Estado.

1.2. A presente descrição da necessidade da contratação tem como objetivo fundamentar a necessidade de aquisição de mobiliários para a DPE-TO. Essa aquisição é fundamental para atender às demandas de um ambiente de trabalho eficiente, ergonômico e funcional, alinhado com a missão da DPE-TO de prestar assistência jurídica de qualidade à população.

1.3. Os materiais objeto deste estudo destinam-se a suprir a demanda desta Instituição quanto a mobiliários com o intuito de proporcionar estrutura de trabalho adequada ao desenvolvimento das atividades laborais realizadas por membros, servidores, estagiários, voluntários, terceirizados e demais colaboradores, bem como ofertar aos assistidos um ambiente adequado e minimamente confortável quando de sua permanência nas dependências da DPE-TO.

1.4. A necessidade dos materiais é decorrente de diversos fatores, tais como: o desgaste natural e a deterioração dos mobiliários que podem comprometer a segurança e o conforto dos usuários, exigindo a substituição dos mesmos. Além disso, à medida que a equipe da Instituição cresce, é preciso adquirir mobiliários adicionais para acomodar novos servidores de maneira adequada.

1.5. A necessidade de realização de processo licitatório para possíveis e futuras aquisições de mobiliários foi ratificada pela Coordenadoria de Recursos Materiais, Almoxarifado e Patrimônio, através do Despacho 0804455, Processo Sei 23.0.000001784-1.

2. DEMONSTRAÇÃO DA PREVISÃO DA CONTRATAÇÃO

2.1. A eventual contratação de empresa especializada no fornecimento de mobiliário para atender as necessidades da Defensoria Pública do Estado do Tocantins, encontra-se devidamente fundamentada no presente Estudo Técnica Preliminar e está alinhada com o objetivo institucional previsto no Planejamento Plurianual – PPA 2020/2023 da Defensoria Pública do Estado do Tocantins, conforme Lei 3.621/2020 e Lei Orçamentária Anual (Lei nº 3.843/2021).

2.2. As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da Defensoria Pública, conforme detalhamento abaixo:

I) Unidade Orçamentária - DPE: 49010 – Defensoria Pública do Estado do Tocantins e 50350 – Fundo Estadual da Defensoria Pública;

II) Fonte de Recursos - DPE: 1.500.0000.000; detalhamento da fonte 666666 e Fonte do Fundo: 1.759.0000240, detalhamento da fonte 005035;

III) Programa de Trabalho - DPE: **03.091.1173.1112** – Estruturação da Defensoria Pública, **03.091.1173.2024** – Atendimento sóciojurídico integral e gratuito e Fundo: **03.091.1173.4004** – Aprimoramento das unidades da Defensoria Pública;

IV) Natureza de Despesa: 4.4.90.52;

V) Plano Interno/ação: 1112, 2024,4004.

3. DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

3.1. A contratação trata-se de licitação para registrar preços para aquisição de bens de uso permanente, válida pelo período de 12 (doze) meses, podendo ser prorrogado, por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso;

3.2. A entrega do objeto deverá ocorrer em perfeitas condições, conforme especificações, prazos e local constantes no edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo e prazo de garantia.

3.3. Os mobiliários pretendidos devem ser de alta qualidade, fabricados com materiais resistentes e duráveis, similares aos adquiridos anteriormente pela DPE-TO. Nas especificações do objeto constam as características necessárias para garantir os padrões de qualidade e possibilitar a seleção da proposta mais vantajosa.

3.4. Priorizem-se mobiliários ergonômicos que proporcionem conforto e segurança aos usuários.

3.5. Considerando a sustentabilidade ambiental os mobiliários preferencialmente devem ser feitos de materiais sustentáveis ou recicláveis que sejam fabricados de forma ecologicamente responsável.

3.6. A empresa classificada deverá apresentar a amostra dos itens: 02, 03, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 14, 15, 16, 17 e 18.

3.7. Já quanto aos itens: 01, 04, 05, 12, 13, 19, 20 e 21, se fazem necessário a apresentação do prospecto (catálogo/ folder), que conste todas as informações necessárias para avaliação dos referidos itens (imagem do produto, materiais utilizados, medidas, dentre outras características).

3.8**.** Juntamente com a proposta deverá ser fornecido o catálogo do fabricante.

3.9. Todas as despesas com montagem, carregamento, transporte, descarregamento e entrega correrão por conta da empresa contratada.
3.10. Os mobiliários serão entregues na Coordenação de Recursos Materiais, Almoxarifado e Patrimônio da DPE-TO, localizada na ACSO 91, Alameda 11, Quadra 05, Lote 01, Plano Diretor Sul, Palmas – TO

3.11. O atraso no fornecimento ou montagem acarretará a aplicação das sanções previstas na Lei 14.133/2021 e suas correlatas, bem como as demais normas cabíveis;

3.12. No ato da entrega se o objeto não estiver de acordo com as especificações, ou apresente algum tipo de defeito, como furo, ferrugem, amassado ou pintura incompleta, o produto não deverá ser aceito, oportunidade em que a empresa será notificada para corrigir as inconsistências, com os custos correndo por conta da empresa contratada.

3.13. O material a ser entregue e a sua respectiva montagem obedecerão rigorosamente:
a) as normas e especificações constantes no Termo de Referência.
b) as prescrições e recomendações dos fabricantes;
c) as normas internacionais consagradas, na falta das normas da ABNT;
d) as normas da Contratante;
e) a Lei nº 14.133, de 01.04.2021;
f) as disposições governamentais legais (pertinentes);
g) demais condições e/ou exigências contidas no Edital e seus Anexos;

3.14. O mobiliário terá garantia de 60 (sessenta) meses, quanto defeito de fabricação;
3.15. Durante o prazo de garantia, os equipamentos que apresentarem vícios insanáveis ou que não comportarem conserto deverão ser substituídos.
3.16. Durante o prazo de garantia dos produtos, a contratada oferecerá assistência técnica permanente e gratuita e ficará obrigada a substituir os produtos que vierem a apresentar defeitos de fábrica.
3.17. O fornecedor do produto deverá se responsabilizar por todos os custos da assistência técnica especializada, independentemente de a referida modalidade ser ou não oferecida pelo fabricante do(s) produto(s).

4. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS
4.1. A Coordenadoria de Recursos Materiais, Almoxarifado e Patrimônio realizou levantamento do quantitativo de mobiliários, conforme assente no Despacho 0804455, processo 23.0.000001784-1, a fim de estabelecer o quantitativo da contratação.

4.2. O método para a estimativa das quantidades a serem contratadas foi obtido com base nos exercícios de 2019, 2020, 2021, 2022 e 2023. Assim, considerado as informações retrocitadas, bem como, as Atas registradas nos últimos anos, além de possíveis ampliações da força de trabalho, prevemos a necessidade de licitação da quantidade de:

ITEM	QTD.	UND.	ESPECIFICAÇÕES	IMAGEM ILUSTRATIVA	VALOR UNITÁRIO (R$)	VALOR TOTAL (R$)
01	15	UND	**ARMÁRIO AÉREO EM AÇO PARA COZINHA, COM 03 PORTAS E 01 PRATELEIRA, NA COR BRANCA** Fabricado em aço de alta qualidade, tratamento químico específico para garantir durabilidade e proteção contra ferrugem. Pintura eletrostática a pó, com tinta atóxica. Puxadores em plástico resistente, formando um conjunto durável, bonito, com alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura. Medidas aproximadas: 1050 (L) x 550 (A) x 280 (P) mm. Garantia mínima de 12 meses.		639,11	9.586,65

02	20	UND	**ARMÁRIO ALTO EM MADEIRA COM DUAS PORTAS E QUATRO PRATELEIRAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES ABAIXO:** Tampo confeccionado em partícula de madeira (MDP) com tampo de no mínimo 25 mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45 mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Internamente com 04 p r a t e l e i r a s reguláveis, formando 05 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0 mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteável, puxador alça em zamak cromo acetinado. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma na parte externa do armário, em polipropileno injetado (medidas aproximadas de 5 cm de diâmetro e 3,5 cm de altura, da sapata fechada) e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. As laterais, fundo, tampo e base inferior, são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas/ buchas em metal, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: 800 (L) x 500 (P) x 1600 (A) mm. **C o r :** à definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)		2.773,63	55.472,60
03	20	UND	**ARMÁRIO BAIXO EM MADEIRA COM DUAS PORTAS E UMA**		1.340,75	26.815,00

			PRATELEIRA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES ABAIXO: Confeccionado em partícula de madeira (MDP) com tampo, base inferior, laterais e prateleira de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura das portas e fundo confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma na parte externa do armário, em polipropileno injetado (medidas aproximadas de 5 cm de diâmetro e 3,5 cm de altura, da sapata fechada) e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Portas, 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5			

			mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo e base inferior, são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas/ buchas em metal, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. **Medidas Aproximadas:** 800 (L) x 600 (P) x 740 (A) mm, podendo variar para mais ou para menos em até 5%. **C o r :** à definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)			
04	30	UND	**ARMÁRIO DE AÇO, COM 04 PRATELEIRAS REGULÁVEIS, NA COR CINZA, PARA MATERIAIS DE LIMPEZA** Fabricados com estrutura reforçada, com 02 portas frontais que são trancadas por uma maçaneta cromada e fecho tipo Cremona. Acompanhado de 04 (quatro) prateleiras (com reforço longitudinal) reguláveis, de 5 em 5 cm. Com sapatas plásticas sextavadas de 2 cm, com regulagem para pequenos desníveis. Corpo e portas fabricados em chapa 22 (0,75 mm). Sua moldura frontal, que sustenta as portas, é fabricada em chapa 18 (1,2 mm), gerando um grande reforço em toda a estrutura do móvel. Medidas aproximadas: 1980 (A) x 900 (L) x 400 (P) mm. Garantia mínima de 12 meses.		982,83	29.484,90

05	10	UND	**ARMÁRIO DE AÇO COMPLETO PARA COZINHA, SENDO: 03 PORTAS, 01 PRATELEIRA E 3 GAVETAS NA PARTE INFERIOR; E 3 PORTAS, 01 PRATELEIRA E 1 NICHO NA PARTE SUPERIOR, NA COR BRANCA** Fabricado em aço de alta qualidade, tratamento químico específico para garantir durabilidade e proteção contra ferrugem. Pintura eletrostática a pó, com tinta atóxica. Puxadores em plástico resistente, formando um conjunto durável, bonito, com alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura. Medidas aproximadas: 1940 (A) x 1200 (L) x 500 (P) mm. Garantia mínima de 12 meses.		1.297,50	12.975,00

06	20	UND	**ARMÁRIO MÉDIO EM MADEIRA COM DUAS PORTAS E DUAS PRATELEIRAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES ABAIXO:** Tampo confeccionado em partícula de madeira (MDP) com tampo de no mínimo 25 mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45 mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Internamente com 02 prateleiras reguláveis, formando 03 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0 mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteável, puxador alça em zamak cromo acetinado. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma na parte externa do armário, em polipropileno injetado (medidas aproximadas de 5 cm de diâmetro e 3,5 cm de altura, da sapata fechada) e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. As laterais, fundo, tampo e base inferior, são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas/ buchas em metal, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: 800 (L) x 500 (P) x 1100 (A) mm. **Cor:** a definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)		1.598,55	31.971,00
07	15	UND	**CABINE DE ATENDIMENTO**		1.553,00	23.295,00

Superfície

Sobreposta à estrutura.

Confeccionado em partícula de madeira (MDP) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura do tipo multiplex rajado, colada a quente, pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura do tipo multiplex rajado, colada a quente, pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais e centrais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Painéis Laterais (PL)

02 painéis laterais, com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

Fixado às estruturas laterais e centrais da mesa através de sistema mini-fix e cavilhas/ buchas em metal, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Painel Divisor

01 painel divisor baixo, sob tampo, 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.
Montagem do painel divisor baixo (divisão inferior, pernas do atendente/ assistido) descentralizado, sendo que: para o lado do servidor em atendimento tenha espaço de no mínimo 700 mm para as pernas, em referencia ao tampão da mesa, ou seja,

			sobrando aproximadamente 100 mm para o lado do assistido (população em atendimento). 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixadas aos painéis frontais através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais e centrais da mesa através de sistema mini-fix e cavilhas/buchas em metal, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas terão que ter pré-tratamento de desengraxa mento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: Tampo da Mesa: 1200 (L) x 800 (P) x 740 (A) mm. Painel Lateral: 1000 (L) x 1350 (A) mm. Painel Dividor: 1200 (L) x 700 (A) mm. **C o r :** à definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)			

08	110	UND	**CADEIRA FIXA COM ESPALDAR MÉDIO E SEM BRAÇOS** **Base:** Base com estrutura em aço tubular redondo fina quente com 25,4x2, 25 mm de espessura, curvado pneumaticamente e soldado a plataforma superior em chapa de aço 3 mm, para fixação do assento, todo conjunto pintada pelo sistema de tinta epóxi pó na cor preta e curada em estufa. Sapatas em nylon na base. **Encosto:** Estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (ABS) na cor preta, provida de superfície estofada em espuma injetada de 40 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3, com porcas garras encravadas para fixação do suporte de encosto, haste de ligação ao assento através de chapa de aço com 80x6,35 mm fixa embutida internamente. Contra capa em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. **Assento:** Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com laminas a mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 50mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento contra capa em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. **Revestimento:** Courissímo com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: Altura: 900 mm, Largura do Encosto: 430 mm, Altura do Encosto: 420 mm, Altura do Assento: 480 mm, Largura do Assento: 460 mm, e Profundidade do Assento: 430 mm. **Cor:** preta.		993,34	109.267,40
09	130	UND	**CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS**		1.775,33	230.792,90

			Base: Base com estrutura de cinco patas, com aprox. 700 mm de diâmetro, em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. **Encosto:** Estrutura do encosto alto em chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas a mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de aprox. 70 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lamina de aço com aprox. 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura dotada de mecanismo deslizante em nylon tipo cremalheira para regulagem vertical embutido internamente com Acabamento em polipropileno, blindando todo conjunto. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. **Assento:** Estrutura do assento Chassi Confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de aprox. 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. **Revestimento:** Revestimento em material sintético			

couríssimo dublado com espuma laminada de 8 mm densidade de 28 kg/m3, na cor preta.

M e c a n i s m o : Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio e placa superior em chapa de aço estampada com vincos que dão maior resistência mecânica, totalmente pintada pelo sistema epóxi pó preto, com resistência, e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos:

· Regulagem de altura de 100 mm através de manopla lateral de fácil acesso.

· Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto.

· Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão lateral de fácil acesso.

· Ajuste de tensão através de manipulo lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário.

· Suporte de encosto em chapa de aço fixada ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti- impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo.

· A ligação do assento ao encosto é feita através de parafusos com rosca métrica e arruelas de pressão e a coluna central através de cone Morse.

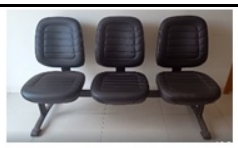
· Ajuste horizontal do assento com sistema deslizante com curso de 50 mm, com intervalos de acordo com o biótipo do usuário, através de botão de fácil acesso.

· Altura do assento extraída com auxílio de gabarito de carga de acordo com norma.

Braços: Estrutura fabricada em corpo de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica em forma de “T” na cor preta, apoio anatômico com medidas mínimas para o apoio de 240 mm de profundidade e 80 mm de largura com camada superficial em poliuretano integral-skim, regulável de altura no mínimo 03 posições

			e com os seguintes comandos: · Ajuste de altura através de botão de 100 mm. · Abertura de ângulo 45°graus. · Abertura lateral do apoio de braço. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: Altura: 1100 mm, Altura do Encosto: 600 mm, Largura do Encosto: 480/450 mm, Largura do assento: 500 mm, Altura do Assento: 420/520 mm, Profundidade do assento: 490 mm			
10	10	UND	**GAVETEIRO VOLANTE COM 04 (QUATRO) GAVETAS - 460x500x690MM** **Especificações:** Tampo e base confeccionado em partícula de madeira (MDP), com no mínimo 25 mm de espessura, laterais, frente e fundo, com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e gavetas, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Fixação de todo gaveteiro feita através de parafuso minifix. Cor: Carvalho. Corpo das gavetas (quatro) confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2 mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 mícrons, na cor preta, dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20 Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. Base com rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: 460 (L) x 500 (P) x 690 (A) mm. **C o r :** à definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)		1.217,80	12.178,00

11	10	UND	**GAVETEIRO VOLANTE COM 03 (TRÊS) GAVETAS - 400x520x540MM** **Especificações:** Tampo e base confeccionado em partícula de madeira (MDP) com no mínimo 25 mm de espessura, laterais, frente e fundo, com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e gavetas, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Fixação de todo gaveteiro feita através de parafuso minifix. Cor: Carvalho. Corpo das gavetas (três) confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2 mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 mícrons, na cor preta, dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20 Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. Base com rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: 400 (L) x 520 (P) x 540 (A) mm. **C o r :** à definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)		1.191,38	11.913,80
12	10	UND	**JOGO DE MESA QUADRADA, COM 04 CADEIRAS COLORIDAS, PARA BRINQUEDOTECA** Confeccionada em madeira de alta qualidade e resistência. Mesa na cor branca e cadeiras coloridas (nas cores verde, vermelha, amarela, e azul). **Medidas Aproximadas:** Mesa Quadrada: Tampo de 60,5x60,5 cm, espessura de 3 cm, altura de 58 cm. Cadeira: Largura: 36 cm, altura total: 62 cm, profundidade: 36,5 cm e largura do assento: 32 cm.		977,22	9.772,20

13	15	UND	**JOGO DE MESA REDONDA PARA COZINHA, COM 04 CADEIRAS** Tampão da mesa redonda em mármore, com estrutura da base em aço com pintura epóxi na cor preta e com tratamento anti-corrosão e sapatas em plástico para proteção da base na cor preta. Cadeiras com estrutura em aço e encosto com pintura epóxi na cor preta, com estrutura dos assentos em compensado e espuma D- 10, revestida em material sintético na cor preta e sapatas em plástico para proteção dos "pés" na cor preta. Garantia mínima de 12 meses. Medidas Aproximadas: Medida da Mesa (A x L x P) 77cm x 80cm x 80cm Medida da Base (A x L x P) 75cm x 46cm x 46cm Medida do Tampo (L x C x E) 80cm x 80cm x 2cm Medida da Cadeira (A x L x P) 87cm x 38cm x 51cm.		1.240,00	18.600,00
14	30	UND	**LONGARINA DE ESPERA 03 LUGARES, ESPALDAR MÉDIO E SEM BRAÇOS** **Estrutura**: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico de aprox. 30X60X1,6 mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aprox. 30x90x1,9 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aprox. 30x70x 1,90mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos. A união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. **Encosto:** Estrutura do encosto em chassi confeccionado em compensado prensado a		1.672,83	50.184,90

			quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de aprox. 70 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com aprox. 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura embutido internamente. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. **Assento:** Estrutura do assento chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de aprox. 80 mm de espessura, densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. **Revestimento:** Revestimento em material sintético couríssimo dublado com espuma laminada de 8 mm densidade de 28 kg/m3, na cor preta. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: Altura: 900 mm, Altura do Encosto: 450 mm, Largura do Encosto: 480/450 mm, Altura do Assento: 440 mm, Largura do assento: 500 mm, Profundidade do assento: 490 mm, Comprimento da longarina: 1700 mm. **Cores:** Preta			
15	15	UND	**MESA DE TRABALHO ANGULAR, COM 03 (TRÊS) GAVETAS - 1600/600x1600/600x740mm** **Especificações:**		2.891,06	43.365,90

			Tampos Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com no mínimo 25 mm de espessura. Face frontal angular arqueado com dialogo. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de no mínimo 2,5 mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/ diâmetro central de Ø 70 mm, composto p/ tampa externa superior em formato oblongo c/ 04 saídas independentes p/ o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/ a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação dos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. **Painéis frontais** Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45 mm de espessura. **Painel lateral** Fabricados em fibra de madeira aglomerada com 25 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais com fita borda PVC de 2,5 mm de espessura. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Fixação ao tampo feita através de parafuso minifix com bucha nylon. Sendo estes painéis laterais, na largura do tampão da mesa, ou seja, 600 mm. **Pé sextavado** Produzidos em chapa de aço fino frio 1,06 mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi cor a definir, espessura mínima de 40 mícrons. Nivelador de polipropileno injetado e haste			

			metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação. **Gaveteiro fixo 03 gavetas** Corpo, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos com borda de (PVC) 0,45 mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0 mm de espessura. Fundo das gavetas em eucaplac 3 mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corrediças telescópica, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de no mínimo 5 Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. **Calhas** Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2 mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 mícrons. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Montagem toda em sistema mini-fix e cavilhas/ buchas em metal, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. **Medidas,** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: 1600/600x1600/600x740 mm. **C o r :** à definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)			
16	30	UND	**MESA DE TRABALHO ANGULAR, COM 03 (TRÊS) GAVETAS - 1400/600x1400/600x740mm** **Especificações:** **Tampo** Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com no mínimo 25 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos		2.271,40	68.142,00

			topos com fita borda PVC de no mínimo 2,5 mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/ diâmetro central de Ø 70 mm, composto p/ tampa externa superior p/ o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/ a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação dos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Cor: Carvalho. **Painel frontal** Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45 mm de espessura. Cor: Carvalho. Sendo estes painéis laterais, na largura do tampão da mesa, ou seja, 740 mm. **Painel lateral** Fabricados em fibra de madeira aglomerada com no mínimo 25 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais com fita borda PVC de no mínimo 2,5 mm de espessura. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Fixação ao tampo feita através de parafuso minifix com bucha nylon. Sendo estes painéis laterais, na largura do tampão da mesa, ou seja, 600 mm. **Pé sextavado** Produzidos em chapa de aço fino frio 1,06 mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 mícrons. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.			

			Gaveteiro fixo 03 gave'tas Corpo, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas interna com encabeçamentos nos topos com borda de (PVC) 0,45 mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0 mm de espessura. Fundo das gavetas em eucaplac 3 mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corrediças telescópica, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de no mínimo 5 Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. **Calhas** Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2 mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 mícrons. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Montagem toda em sistema mini-fix e cavilhas/ buchas em metal, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou p a r a menos: 1400/600x1400/600x740mm. **C o r :** a definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)			
17	30	UND	**MESA DE TRABALHO LINEAR 03 (TRÊS) GAVETAS FIXAS - 1200x600x740MM** **Especificações:** **Tampo** confeccionado em partícula de madeira (MDP) com no mínimo 25 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5 mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/ diâmetro central de Ø70 mm, composto p/ tampa externa superior em formato oblongo		991,25	29.737,50

			c/ 04 saídas independentes p/ o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/ a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da MESA sem danificar o produto. Cor: Carvalho. **Painel frontal** Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45 mm de espessura. Cor: Carvalho. **Painel lateral** Fabricados em fibra de madeira aglomerada com no mínimo 25 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais com fita borda PVC de 2,5 mm de espessura. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Fixação ao tampo feita através de parafuso minifix com bucha nylon. Cor: Carvalho. Sendo estes painéis laterais, na largura do tampão da mesa, ou seja, 600 mm. **Gaveteiro fixo 03 gavetas** Corpo, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com no mínimo 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos com borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0 mm de espessura. Fundo das gavetas em eucaplac 3 mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corrediças telescópica, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de no mínimo 5 Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as			

			gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. **Calhas** Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 mícrons, na cor preta. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. **Medidas Aproximadas:** podendo variar em até 5% (cinco por cento), para mais ou para menos: 1200x600x740mm. **Cor:** à definir (seguindo o padrão existente na Defensoria Pública)			
18	30	UND	**POLTRONA PRESIDENTE, BASE GIRATÓRIA CROMADA E BRAÇOS EM ALUMÍNIO** **Poltrona com espaldar alto** estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; Contracapa confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido corvim, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 18/23 kg/m³ com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 500 mm e altura mínima de 740 mm. O espaldar é interligado a base inferior da estrutura do assento através de uma chapa de aço em "L" com largura de 100 mm com espessura mínima de 6,35 mm, pintada em tinta epóxi pó na cor preto liso. **Assento**: Estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; **Contracapa** confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido corvim, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 480 mm e largura mínima de 540 mm. **Revestimento**: Assento/encosto em tecido corvim com peso 450g (+ / -		2.435,53	73.065,90

			5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidadeauto- extinguível com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras duplas no centro e laterais respectivamente. **Apoia-braços**: Estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos. Possui apóia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preta. Medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm. **Mecanismo**: Mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura. Conjugados através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito (posição sentada); Sistemas de inclinação e regulagem de assento e encosto são conjugados através do manípulo e alavanca reguladora localizado do lado esquerdo. Possui reclinação sincronizada do assento e encosto, assento de -1º à -12º e reclinação do encosto de 0º à 20º com ajuste em 05 posições, sistema anti-impacto e com regulagem de tensão da mola através de manípulo localizada na lateral esquerda do assento. O mecanismo possui sistema de regulagem de altura por meio de alavanca localizada na lateral direita do assento. Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 80mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 mícron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré- tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03mm. Pistão a gás para regulagem de altura			

			em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. **Base**: Base giratória com diâmetro de 700 mm, produzida por processo de injeção em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido e polido, resistência mecânica, conferindo assim características de resistência a abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. **Rodízios**: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra,			

			madeira, cerâmica e cobertos por carpete ou similares.quaisquer outros não **Cores:** preta			
Grupo 01 - Sofás						
19	08	UND	**SOFÁ DE 01 (UM) LUGAR** **Caixas:** Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110x200 mm com densidade entre 23kg/m3. Altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. **Assento:** Confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700x700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 23kg/m3. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30x30 mm não aparentes. **Caixa:** Confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700x660 mm presas entre si por grampo de aço 14x50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. **Braços:** Confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650x570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 23kg/m3. Conjunto estofado e revestido em tecido **Revestimento**: Tecido courvin com peso 450g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto-extinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. **Estrutura:** Confeccionada em aço inox polida com 15x15x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromada com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro		4.436,17	35.489,36

			da estrutura. **Acabamento de cromagem:** Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 mícron, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100º. **Medidas Aproximadas:** Altura do assento: 450 mm; Largura da superfície do assento: 700 mm; Profundidade da superfície do assento: 500 mm; Extensão vertical do encosto: 370 mm; Largura do encosto: 700 mm.			
20	03	UND	**SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES** **Caixas:** Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110x200mm com densidade entre 23kg/m3. Altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. **Assento:** Confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700x700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 23kg/m3. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30x30 mm não aparentes. **C a i x a :** Confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700x660 mm presas entre si por grampo de aço 14x50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. **Braços:** Confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650x570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 23kg/m3. Conjunto estofado e revestido em tecido **Revestimento**: Tecido courvin com peso 450g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto-extinguível,		5.757,33	17.271,99

			com suporte têxtil de poliéster e algodão. **Estrutura:** Confeccionada em aço inox polida com 15x15x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromada com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. **Acabamento de cromagem:** Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 mícron, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100º. **Medidas Aproximadas:** Altura do assento: 450 mm; Largura da superfície de cada assento: 700 mm; Profundidade da superfície do assento: 500 mm; Extensão vertical do encosto: 370 mm; Largura de cada encosto: 700 mm.			
21	01	UND	**SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES** **Caixas:** Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110x200mm com densidade entre 23kg/m3. Altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. **Assento:** Confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700x700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 23kg/m3. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30x30 mm não aparentes. **C a i x a :** Confeccionado em quadro MDP 18 mm com		7.096,00	7.096,00

			altura de 220 mm e dimensões de 700x660 mm presas entre si por grampo de aço 14x50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. **Braços:** Confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650x570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 23kg/m3. Conjunto estofado e revestido em tecido **Revestimento**: Tecido courvin com peso 450g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto-extinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. **Estrutura:** Confeccionada em aço inox polida com 15x15x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromada com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. **Acabamento de cromagem:** Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 mícron, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100º. **Medidas Aproximadas:** Altura do assento: 450 mm; Largura da superfície de cada assento: 700 mm; Profundidade da superfície do assento: 500 mm; Extensão vertical do encosto: 370 mm; Largura de cada encosto: 700 mm.			
TOTAL GERAL						R$ 906.478,00

5. LEVANTAMENTO DE MERCADO

5.1. A fim de aferir as alternativas possíveis de soluções no mercado, foi realizado levantamento de contratações similares feitas por outros órgãos e entidades, com o objetivo de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendam às necessidades da Administração, nos termos do art. 3º, IV, Anexo II, do Ato DPE-TO nº 126/2023 c/c art. 7º, III, a, da IN nº 40/2020.

5.2. Contratações Similares

5.2.1. Ao realizar levantamento de contratações similares no Portal de Compras do Governo Federal, por meio

da Consulta Detalhada de Compras Públicas (https://www.gov.br/compras/pt-br/acesso-a-informacao/consulta-detalhada), foi possível identificar contratações de outros órgãos da Administração Pública cujo objeto assimila-se ao do presente Estudo Técnico Preliminar. Entre as contratações similares analisadas pode-se citar:

Pregão	**UASG**	**Data**
Pregão Eletrônico Nº 23/2023	Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado Tocantins – Código da UASG: 389094	Edital a partir de: 13/09/2023
Pregão Eletrônico Nº 18/2023	Secretaria da Educação do Estado do Tocantins – Código da UASG: 926164	Edital a partir de: 04/08/2023
Pregão Eletrônico Nº 07/2023	PREFEITURA MUNICIPAL DE COLINAS DO TOCANTINS - Código da UASG: 989311	Edital a partir de: 13/07/2023
Pregão Eletrônico Nº 15/2023	Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Tocantins - Código da UASG: 158131	Edital a partir de: 09/08/2023
Pregão Eletrônico Nº 18/2023	Tribunal de Justiça do Estado de Tocantins - Código da UASG: 925814	Edital a partir de: 24/02/2023

5.3. Formas de Contratação

5.3.1. Considerando as peculiaridades do objeto pleiteado, vislumbram-se as seguintes possibilidades de contratação:

Solução	**Descrição**
01	Licitação para entrega imediata dos produtos e seu respectivo armazenamento no almoxarifado da instituição, com sua requisição e utilização conforme demanda;
02	Fazer licitação, com registro de preços, para eventual aquisição dos materiais, quando ocorrer a demanda.

5.3.2. **A solução 01**: A solução proposta não se mostra adequada para a Defensoria Pública devido ao tamanho considerável dos móveis, o que demandaria um espaço significativo para armazenamento. Além disso, isso acarretaria em um comprometimento precoce do orçamento, o que pode não ser necessário, considerando a disponibilidade financeira da DPE-TO. Adicionalmente, a imprevisibilidade da demanda torna difícil determinar a quantidade necessária para uma compra imediata.

5.3.3. **Solução 02**: A solução que melhor atende às necessidades da Defensoria Pública do Estado do Tocantins é a Licitação por Sistema de Registro de Preços (SRP). Esse processo tem o objetivo de registrar os preços de fornecedores que se comprometem a fornecer bens ou serviços durante a vigência da Ata de Registro de Preços, para futuras contratações que possam ocorrer ao longo desse período. O SRP é respaldado pela Lei 14.133/21 e oferece uma vantagem substancial, pois reduz a necessidade de realizar múltiplas licitações. Através de um único processo licitatório, a Administração pode adquirir o objeto quantas vezes forem necessárias, dentro do prazo de validade da ata, respeitando os limites máximos previamente licitados.

5.4. Detalhamento da Solução

5.4.1. Considerando que os serviços previstos no presente Estudo são de natureza comum, posto que os padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado, nos termos do art. 6º, XIII, da Lei 14.133/2021, torna-se imperiosa a adoção do pregão como modalidade de licitação a ser adotada.

5.4.2. Tal se deve ao fato de que o pregão é modalidade de licitação obrigatória para aquisição de bens e serviços comuns, cujo critério de julgamento poderá ser o de menor preço, nos termos do art. 6º, XLI, da lei de licitações.

5.4.3. Portanto, para a Defensoria Pública do Estado do Tocantins a solução que se demonstra mais viável é a realização de licitação, com registro de preços, para eventual aquisição dos mobiliário, pois pelas características e natureza dos produtos, a demanda é eventual e não se pode definir previamente o quantitativo a ser utilizado.

6. ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

6.1. A composição dos preços de referência foi realizada pela Coordenadoria de Compras com base na Instrução Normativa nº 65/2021, do Ministério da Economia, que dispõe sobre o procedimento administrativo para a realização de pesquisa de preços para a aquisição de bens e contratação de serviços em geral, seguindo os parâmetros abaixo:

6.1.1. **Parâmetro II** (inciso II do Art. 5º da IN nº 65/2021) - Aquisições e contratações similares de entes públicos, firmados no período de até 1 (um) ano anterior à data de divulgação do instrumento convocatório:

- Relatório do Banco de Preços (0813948)

6.1.2. **Parâmetro III** (inciso III do Art. 5º da IN nº 65/2021) - Dados de pesquisa publicada em mídia especializada e sites de domínio amplo, desde que estejam compreendidos no intervalo de até 06 (seis) meses de antecedência da data de divulgação do instrumento convocatório:

·Pesquisa de Preço em sites de Domínio Amplo (0813946)

6.1.3. **Parâmetro IV** (inciso IV do Art. 5º da IN nº 65/2021) - Pesquisa direta com fornecedores, mediante solicitação formal de cotação, desde que os orçamentos considerados estejam compreendidos no intervalo de até 06 (seis) meses de antecedência da data de divulgação do instrumento convocatório. Dessa forma, solicitamos orçamentos através de contatos telefônicos e correspondências eletrônicas com diversas empresas (0787911), obtendo propostas das seguintes:

· Formaoffice (0813935).

· MB Escritórios Inteligentes (0813938)

· Flexi Base (0813941)

· Mate X (0813943)

6.2. Considerando os princípios administrativos da economicidade e vantajosidade que norteiam as licitações, para o cálculo dos itens: 1, 5, 6, 7, 9 e 19, foi utilizada a fórmula da mediana, para os demais itens utilizamos a fórmula da Média +30%.

6.3. Assim, o valor estimado do procedimento licitatório é de **R$ 906.478,00 (novecentos e seis mil, quatrocentos e setenta e oito reais)**, conforme metodologia prevista neste Estudo Técnico Preliminar e montante evidenciado na Planilha Estimativa de Preços elaborada pela Coordenadoria de Compras (C.V. 0813994).

7. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO.

7.1. A solução abrange a licitação com adoção do sistema de registro de preços para a aquisição de mobiliário para atender as necessidades da Defensoria Pública do Estado do Tocantins.

8. JUSTIFICATIVAS PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA SOLUÇÃO

8.1. Como é cediço, o parcelamento é princípio a ser seguido na condução das compras públicas quando tecnicamente viável e economicamente vantajoso consoante expresso no art. 40, inciso V, *b*, da Lei 14.133/2021.

8.2. Entretanto, a lei estabelece critérios em que o parcelamento não será adotado, como quando a economia de escala, a redução de custos de gestão de contratos ou a maior vantagem na contratação recomendar a compra do item do mesmo fornecedor, nos termos § 3°, inciso I, art. 40 do mesmo dispositivo.

8.3. Sob a égide de tais critérios, a licitação seguirá na sua maioria por item, com exceção dos itens 19,20,21 que optou-se pelo agrupamento pois os bens possuem a mesma natureza e guardam relação entre si. Tal medida visa à padronização do design, tonalidade e acabamento dos móveis que comporão os ambientes de trabalho, e também garantir um mínimo de estética e identidade visual apropriada já que os itens fazem parte de um
conjunto que deverá ser harmônico entre si.

9. RESULTADOS PRETENDIDOS

9.1. A contratação de mobiliários tem como objetivo principal garantir a preservação do patrimônio público, refletindo o compromisso do órgão com a gestão responsável dos recursos disponíveis. A qualidade dos móveis nos ambientes desempenha um papel fundamental na criação de um ambiente de trabalho eficiente e confortável. Móveis de qualidade não apenas proporcionam maior conforto aos servidores, mas também contribuem para a estética e o profissionalismo dos espaços, criando um ambiente propício para a realização das atividades diárias.

10. PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS

10.1. A presente contratação requer por parte da administração o acompanhamento de comissão ou servidores aptos para analisar, julgar e receber os materiais solicitados, de forma a verificar que todas
as especificações técnicas e exigências solicitadas foram cumpridas.

11. CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES;

11.1. No âmbito institucional, guardam relação/afinidade com o objeto da contratação pretendida neste Estudo os contratos a seguir relacionados:

Ata de Registro de Preços nº 32/2022	**Objeto:** Registro de preços para eventual aquisição de mobiliário para atender as demandas gerais da Defensoria Pública do Estado do Tocantins – DPE-TO e específicas da Escola Superior da Defensoria Pública – ESDEP e do Conselho Superior da Defensoria Pública do Estado do Tocantins - CSDP. **Vigência:** 31/12/2023

Ata de Registro de Preços nº 13/2022	**Objeto:** Registro de preços para eventual Aquisição de mobiliário, para atender as demandas da Defensoria Pública do Estado do Tocantins – DPE-TO. **Vigência:** 31/12/2023
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 37/2023	**Objeto:** Registro de preços para eventual contratação de empresas especializadas na prestação de serviços de reforma com fornecimento de peças de poltronas, cadeiras e longarinas, para atender as demandas da Defensoria Pública do Estado do Tocantins – DPE-TO. **Vigência:** (Aviso de Licitação, C.V. 08009412 – CPL, prevista para 01 de novembro de 2023, às 08h30m)

12. POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS

12.1. Os impactos ambientais até a entrega do mobiliário nas instalações é de responsabilidade dos fornecedores e estes devem respeitar os aspectos de sustentabilidade previstos na legislação vigente

13. POSICIONAMENTO CONCLUSIVO SOBRE A ADEQUAÇÃO DA CONTRATAÇÃO PARA O ATENDIMENTO DA NECESSIDADE A QUE SE DESTINA.

13.1. Diante das informações apresentadas neste Estudo Técnico Preliminar, é evidente a viabilidade da condução de um procedimento licitatório na modalidade pregão, com o critério de seleção sendo o menor preço, com o propósito de realizar a contratação de mobiliários para a Defensoria Pública do Estado do Tocantins.

Documento assinado eletronicamente por **Jayra Vieira Reis de Sousa Santiago**, **Diretor(a) de Administração**, em 27/10/2023, às 14:25, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

Documento assinado eletronicamente por **Elias Nogueira dos Santos**, **Assistente de Defensoria**, em 27/10/2023, às 14:37, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

Documento assinado eletronicamente por **FELIPE MAGALHAES CROSARA**, **Coordenador(a) de Recursos Materiais, Almoxarifado e Patrimônio**, em 27/10/2023, às 14:52, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

Documento assinado eletronicamente por **Atair de Lima Junior**, **Gerente de Núcleo IV**, em 27/10/2023, às 14:53, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

Documento assinado eletronicamente por **Cleia Azevedo Gloria**, **Diretor(a) de Planejamento, Orçamento e Projetos**, em 27/10/2023, às 14:55, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

A autenticidade do documento pode ser conferida no site http://sei.defensoria.to.def.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0 informando o código verificador **0814050** e o código CRC **7D620EFE**.